



AWN EPOXY PRIMER

TECHNISCHES DATENBLATT

Lieferumfang:
Epoxid Grundierung – Komponente A Härter – Komponente B
Produktbeschreibung:
2-Komponenten Epoxidgrundierung mit universellen Anwendungsmöglichkeiten. Zu den Hauptfunktionen gehören der Schutz, die Erhöhung des Haftvermögens, die Zwischenschichtfunktion sowie der Osmose Schutz. Diese Grundierung ist eine hervorragende Untergrundvorbereitung für Farben und Oberflächenlacken.
Anwendung:
Die Grundierung kann als Füll- oder Vorgrundierung, sowohl oberhalb als auch unterhalb der Wasserlinie verwendet werden. Es hat eine sehr gute Haftung auf dem Substrat, was die Möglichkeit gibt, eine dicke Schicht auf einmal aufzubringen, ohne dass die Farbe von vertikalen Oberflächen tropft. Die Farbe garantiert eine perfekte Oberfläche und bleibt sehr einfach zu verarbeiten und zu schleifen. Die Grundierung erfordert kein Schleifen der Zwischenschichten.
Typ der Oberflächen:
Gelcoat (Laminat GFK / GRP), Holz, Stahl, Aluminium

Produkteigenschaften:	
Farbe:	Weiß / Grau
Oberfläche:	matt
Feste Bestandteile:	65%
Theor. Ergiebigkeit:	10÷11 m ² /dm ³ bei einer Beschichtungsstärke 60 µm (TSD - trocken)
Dichte:	1,4 kg/dm ³
Beschichtungsstärke (NSD):	90 µm nass
Beschichtungsstärke (TSD):	60 µm trocken

Vorbereitung Untergrund:
Oberfläche muss sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Oberflächen entfetten bzw. abspülen Zwischenschliffe mit Korn P 80 bis P 120 Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240
Verarbeitung:
Pinself, Rolle oder Spritzen mit einer Lackierpistole

Mischverhältnis:	
Gewichtsanteile (g) Volumenanteile (l) Verdüner - pneumatischer Pistole - Rolle/ Pinsel	Epoxid Grundierung : Härter 100 : 12 5 : 1 5 ÷ 50% 5 ÷ 25%
Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis eine einheitliche Färbung entsteht. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und den Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermischt werden, legen. 10 Minuten warten, bis die Luftblasen aufgestiegen sind.	
Applikationsprozess:	
Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 10 °C.	



AWN EPOXY PRIMER

TECHNISCHES DATENBLATT

Spritzparameter:	Beschichtungsstärke 90 µm (NSD)	Beschichtungsstärke 150 µm (NSD)
	Verdünner: 40÷50% Düsen Größe: 1,4÷1,6 mm Arbeitsdruck: 2,0 bar	Verdünner: 5÷10% Düsen Größe: 1,6÷2,2 mm Arbeitsdruck: 2,0÷2,5 bar

Aushärtezeit : Griffest: Komplett ausgehärtet:	20°C 3÷4 Stunden 7 Tage	10°C 16 Stunden 14 Tage
Zwischen den Spritzgängen:	min 4 Stunden max 30 Tage	min 8 Stunden max 60 Tage
Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw. Maximale Überstreichungszeit (ohne Schleifen der Grundierung) findet ausschließlich Anwendung, wenn die Oberfläche frei von Kreiden und anderen Verunreinigungen ist. Falls die Schicht der Grundierung, bis dahin direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt war, sollte man sie reinigen durch Mattieren/Schleifen. Die Beseitigung der Deckschicht sichert gute Haftung.		
Anzahl der Spritzgänge:	- Osmose Schutz - Epoxidgrundierung	2÷4 Schichten (min. 225 µm TSD) 1÷2 Schichten

Weitere Arbeiten:	Endschliff erfolgt mit Korn P240 bis P400
Überstreichbar mit:	Mögliche Endbeschichtungen: <ul style="list-style-type: none">○ Epoxid Spachtelmassen○ Polyurethan Systeme○ Antifouling Systeme
Information:	Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der Grundierung und des Decklacks stattfinden. (ca. 5-7 Tage)
Allgemeines:	<ul style="list-style-type: none">○ Die empfohlene Härter Menge nicht überschreiten.○ Die Produkte müssen bei Temperaturen über 10°C verarbeitet werden.○ Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.○ Augen und Atemwege schützen.○ In Gut gelüfteten Räumen verwenden.○ Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).
Lagerung:	Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 5 °C - 35 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten. TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Den Härter vor Überhitzung, Schützen!
Haltbarkeit:	Epoxid Grundierung (Komponente A) – mindestens 24 Monate ab Herstellungsdatum Härter (Komponente B) – mindestens 24 Monate ab Herstellungsdatum
Normen:	Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.