

## GELCOAT REPAIR KIT VT

### CHARAKTERISTIK

GELCOAT REPAIR-KIT VT wird für die Reparatur von kleinen Gelcoatschäden im Über- und Unterwasserbereich eingesetzt.

Das Set besteht aus 180g wasserbeständigem Gelcoat, 20g CHP- Härter, Schleifpapier, Klebeband, Spachtel, selbsttrennender Folie und einer Arbeitsanleitung.

Die Sets können sowohl untereinander gemischt werden als auch mit PU-PIGMENT PASTE eingefärbt werden, um den Original-Farbton des Gelcoats zu erzielen.

### EINSATZGEBIET

Bei Feinschichtrissen, tiefen Schrammen und kleinen Ausbrüchen in der Außenhaut eines GFK-Rumpfes muss das darunter liegende Laminat wieder mit Gelcoat vor Wassereintritt geschützt werden. Eintretendes Wasser oder Feuchtigkeit würde auf Dauer die Festigkeit des Laminates schädigen.

### PRODUKTDATEN

Basis:	monomerfreies Polyesterharz
Verpackung:	200 g Gebinde inkl. CHP-Härter
Farbtöne:	RAL 9010-reinweiß, 9001-cremeweiß
Topfzeit:	ca. 20 Minuten 20°C bei 3% CHP- Härter Zugabe

### VERARBEITUNG

Für die Gelcoat-Reparatur wird zuerst die Glasharz-Schicht im gesamten Schadensbereich freigelegt und rau angeschliffen. Kleine Risse werden V-förmig erweitert. Schleifstaub sowie Fettreste entfernen. Zur Reparatur wird die nötige Menge Gelcoat entnommen und mit 3% CHP-Härter versetzt (Dosierungsbeispiel: 100 g Gelcoat + 3 g CHP-Härter). Gründlich und langsam vermischen, damit keine Luftbläschen eingerührt werden.

Der Auftrag des thixotrop eingestellten Materials kann mit einem Spachtel oder einem Pinsel erfolgen, wobei die Oberfläche leicht erhaben sein soll.

Die aufzutragende Mindestschichtdicke vom Gelcoat beträgt 1mm. Eine Schichtreduzierung führt zu einer nicht vollständigen Gelcoat-Aushärtung. Zum Abschluss wird der beiliegende Bogen Hostaphan-Folie über die Reparaturstelle gelegt und gleichmässig plan gedrückt, bis die reparierte Fläche mit der umliegenden Oberfläche bündig ist.

Je nach Temperatur können Schleifarbeiten nach ca. 5 Stunden bei 20°C vorgenommen werden. Hierfür muss die zuvor aufgelegte Folie entfernt werden. Es ist zu empfehlen, mit Schleifpapier Körnung 220 zu beginnen, die Feinheit des Papiers bis zur Körnung 1000 steigern. Nach dem Schleifen wird der Reparaturbereich mit der REFINISH POLIERPASTE grob auf Hochglanz poliert.

## VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

[www.yachtcare.de](http://www.yachtcare.de)

November 2018-2